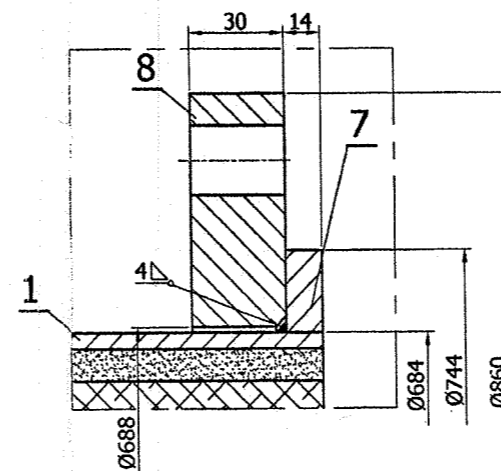


Szczegół „a”  
(1:2)



Parametry pracy:  
Temperatura robocza 120°C  
Temperatura max. 300°C

Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić.
- Wykładzinę ceramiczną wykonać z wkładek segmentowych.
- Znakować kołnierz stały poz.9 rokiem produkcji i nazwą producenta.

9	Kołnierz II DN700	1	St3S	10.001.41.000.002.0	4-06750	
8	Kołnierz I DN700	1	St3S	10.001.41.000.001.0	4-06749	
7	Pręt 30x14x~2320	1	St3S			
6	Beton trudnościeralny	wg potrzeb				
5	Wykładzina ceramiczna	wg potrzeb				
4	Społwo	wg potrzeb				
3	Segment kolana III z blachy 6	1	St3S			
2	Segment kolana II 30° z blachy 6	3	St3S			
1	Segment kolana I z blachy 6	1	St3S			
Poz	Nazwa	Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał			OBIEKT Pyłoprzewody. ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kolano Dw588 R800 ką 90° B.				Masa (kg)
Konstr.	mgr inż. Robert Drogoz	01.2011	<i>R. Drogoz</i>	Nr rysunku			Nr ark.
Kreślił	mgr inż. Robert Drogoz	01.2011	<i>R. Drogoz</i>	10.001.42.000.000.0			II. ar.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han		<i>J. Han</i>				Nazwa DOS
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:10	Zastęp. rys. nr	Nr arch		2 - 02415	

EGZEMPLARZ  
ARCHIWALNY